



中国检验认证集团

China General Inspection and Certification Group



中国检验检疫科学研究院

Chinese Academy of Inspection and Quarantine



中国检验检疫集团

China General Inspection and Certification Group



2300120040000

检验检测报告

INSPECTION AND TEST REPORT

报告编号: 202304000005

合同号: 202304000005

日期: 2023.04.05

客户名称: 北京检验检疫局

报告编号: 202304000005

报告编号: 202304000005

报告编号: 202304000005

10

报告编号: 202304000005

报告编号: 202304000005

报告编号: 202304000005

11



中国检验检疫科学研究院

中国检验检疫科学研究院

检验检测报告

检验检测报告									
检验检测机构名称									
序号	检测项目	单位	检测结果				判定标准	判定结果	备注
			第一次	第二次	第三次	平均值			
1	外观	mm	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	合格	
2	尺寸	mm	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	合格	
3	重量	g	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
4	硬度	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
5	强度	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
6	韧性	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
7	疲劳	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
8	蠕变	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
9	膨胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
10	收缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
11	老化	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
12	耐候	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
13	耐腐蚀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
14	耐磨	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
15	抗冲击	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
16	抗拉伸	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
17	抗压缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
18	抗弯曲	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
19	抗扭转	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
20	抗剪切	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
21	抗剥离	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
22	抗粘接	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
23	抗渗透	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
24	抗挥发	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
25	抗降解	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
26	抗辐射	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
27	抗电磁	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
28	抗静电	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
29	抗热震	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
30	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
31	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
32	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
33	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
34	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
35	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
36	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
37	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
38	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
39	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
40	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
41	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
42	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
43	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
44	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
45	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
46	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
47	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
48	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
49	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
50	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
51	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
52	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
53	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
54	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
55	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
56	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
57	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
58	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
59	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
60	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
61	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
62	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
63	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
64	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
65	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
66	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
67	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
68	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
69	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
70	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
71	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
72	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
73	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
74	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
75	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
76	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
77	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
78	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
79	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
80	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
81	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
82	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
83	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
84	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
85	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
86	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
87	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
88	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
89	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
90	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
91	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
92	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
93	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
94	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
95	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
96	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
97	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
98	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
99	抗热胀	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	
100	抗冷缩	MPa	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	合格	

检验检测报告

报告编号: BJSH124001085

共 6 页，第 4 页

样品名称	废气
------	----

表 1 项目主要设备清单									
序号	设备名称	规格型号	数量	单位	备注	生产厂家	备注	备注	备注
1	柴油发电机组	100kW	1	台	备用电源	XX公司			
2	空气压缩机	10m³/min	1	台	施工用气	XX公司			
3	电焊机	200A	2	台	焊接作业	XX公司			
4	切割机	400W	1	台	切割作业	XX公司			
5	发电机	50kW	1	台	备用电源	XX公司			
6	水泵	100L/min	1	台	抽水作业	XX公司			
7	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
8	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
9	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
10	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
11	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
12	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
13	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
14	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
15	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
16	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
17	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
18	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
19	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
20	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
21	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
22	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
23	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
24	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
25	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
26	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
27	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
28	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
29	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
30	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
31	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
32	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
33	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
34	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
35	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
36	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
37	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
38	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
39	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
40	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
41	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
42	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
43	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
44	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
45	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
46	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
47	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
48	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
49	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
50	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
51	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
52	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
53	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
54	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
55	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
56	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
57	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
58	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
59	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
60	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
61	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
62	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
63	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
64	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
65	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
66	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
67	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
68	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
69	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
70	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
71	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
72	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
73	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
74	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
75	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
76	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
77	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
78	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
79	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
80	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
81	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
82	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
83	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
84	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
85	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
86	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
87	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
88	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
89	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
90	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
91	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
92	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
93	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
94	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
95	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
96	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
97	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
98	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
99	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
100	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
101	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
102	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
103	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
104	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
105	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
106	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
107	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
108	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
109	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
110	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
111	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
112	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
113	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
114	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
115	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
116	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
117	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
118	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
119	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
120	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
121	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
122	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
123	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
124	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
125	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
126	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
127	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
128	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
129	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
130	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
131	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
132	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
133	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
134	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
135	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
136	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
137	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
138	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
139	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
140	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
141	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
142	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
143	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
144	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
145	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
146	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
147	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
148	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
149	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
150	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
151	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
152	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
153	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
154	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
155	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
156	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
157	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
158	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
159	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
160	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
161	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
162	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
163	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
164	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
165	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
166	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
167	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
168	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
169	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
170	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
171	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
172	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
173	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
174	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
175	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
176	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
177	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
178	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
179	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
180	电刨	1000W	1	台	刨削作业	XX公司			
181	电磨	1000W	1	台	打磨作业	XX公司			
182	电钻	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
183	电锯	2000W	1	台	切割作业	XX公司			
184	电锤	1000W	2	台	钻孔作业	XX公司			
185	电刨	1000W	1	台	刨削作业				

检验检测报告

报告编号: BJSBJ24001085

共 0 页, 第 0 页

附件 1：质控信息

[illegible]